

Műszaki adatlap

Présrendszer acélcsőhöz	Adatlap azonosító: E_présidomok_Viega_Megapress_G	Oldalszám: 1/2
Típus: Megapress G		Gyártó: Viega GmbH & Co KG, D-57439 Attendorn, Viega Paltz 1.

Általános követelmények

Ezen műszaki adatlap az OPUS TIGAZ Zrt. elosztási területén, acél anyagú csatlakozó és fogyasztói vezetékeken alkalmazható présidomokra vonatkozik a 3/2020. (I. 13.) ITM rendelet, illetve az SZME-G követelményeinek betartásával.

A felhasználói rendszerek kivitelezése során azon termékek (anyagok, alkatrészek, berendezések) kerülhetnek alkalmazására, melyeket az OPUS TIGAZ Zrt. engedélyez. A műszaki biztonsági ellenőrzésekhez az alkalmazott anyagok megfelelőségének igazolása az adatlap tárgyát képező termékre is kiterjed.

Normatív dokumentumok

3/2020. (I. 13.) ITM rendelet

a csatlakozóvezetésekre, a felhasználói berendezésekre, a telephelyi vezetékekre, az olajfogyasztó technológiai rendszerekre és a gáztárolókra vonatkozó műszaki biztonsági előírásokról és a műszaki-biztonsági szempontból jelentős munka-körök betöltéséhez szükséges szakmai képesítésről és gyakorlatról, valamint az ilyen munkakörben foglalkoztatottak idő-szakos továbbképzésével kapcsolatos szabályokról szóló 16/2018. (IX. 11.) ITM rendelet módosításáról

SZME-G

Gáz csatlakozóvezetékek, felhasználói berendezések és telephelyi vezetékek
TT 4000 Gáz csatlakozó vezetékek és felhasználói berendezések, valamint telephelyi vezetékek létesítése, üzemeltetés

3211_04_U

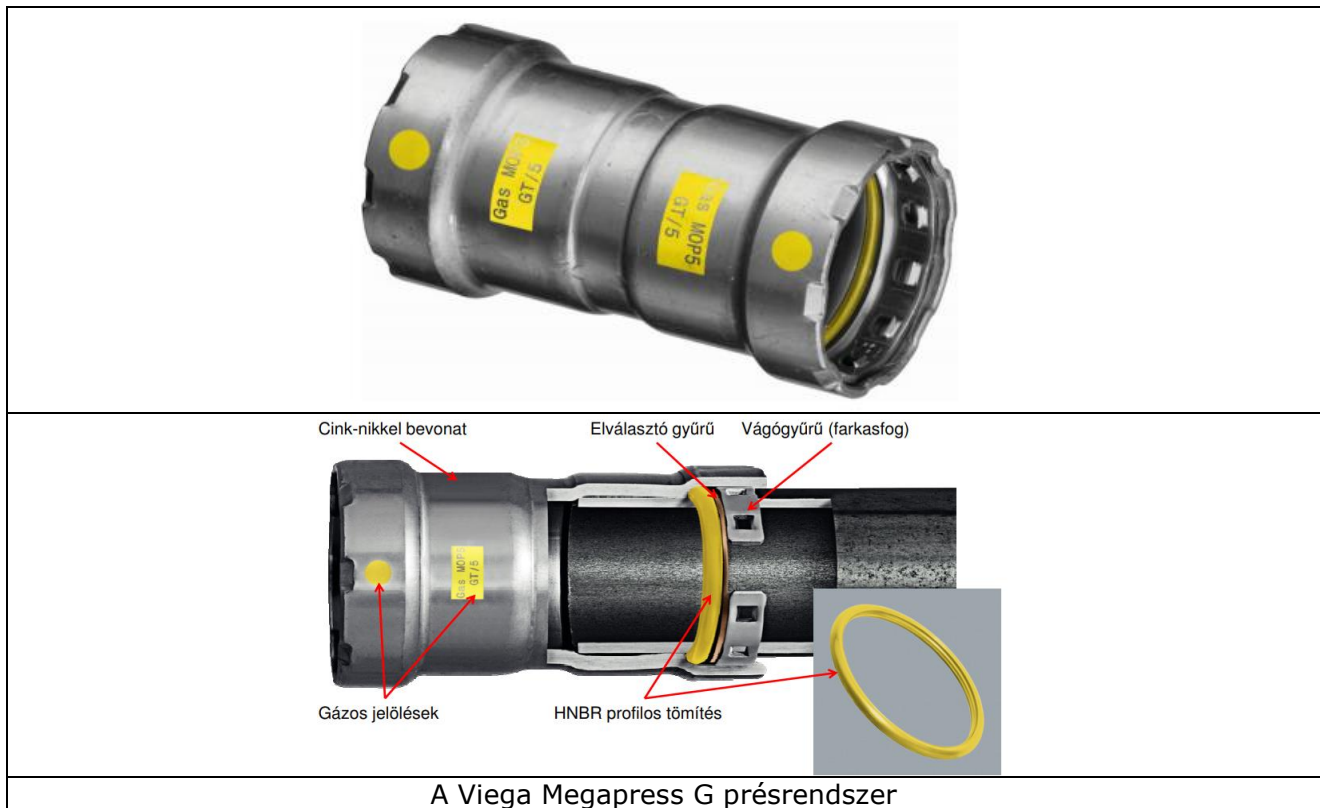
Termékjellemzők

Típus:	Megapress G
Névleges átmérő:	NA15 - NA50 (1/2", 3/4", 1", 5/4", 6/4", 2")
A présidom anyaga:	1.0308 ötvözetlen acél
Bevonat:	3-5m Zn-Ni bevonat
Tömítés:	HNBR profilos tömítőgyűrű
Maximális üzemi nyomás:	5 bar
Környezeti hőmérséklet:	-20°C... +70°C
Tanúsítás:	DVGW G5614 és a DVGW G5614-B1 (P) (Oldhatatlan csőkötések vizsgálata fém gázvezetéseknél.) szerint
Tanúsítás érvényessége:	2018.11.24.

Alkalmazás: A termék az MSz EN10255, MSz EN10216-1 és MSz EN10217-1 szabványok szerinti acélcsöveknél alkalmazható hegesztés helyett préstechnológiával történő összekötésre. A csöveket megfelelő korrózióvédelemmel el kell látni.(A fittingek is elláthatók az acélcsövek felületi védelmével.)



Műszaki adatlap

Présrendszer acélsőhöz	Adatlap azonosító: E_présidomok_Viega_Megapress_G	Oldalszám: 2/2
Típus: Megapress G		Gyártó: Viega GmbH & Co KG, D-57439 Attendorn, Viega Paltz 1.



Dátum
Kiadás: Gödöllő, 2021.07.01.
Érvényesség: A kiadást követően legfeljebb 5 évig

Dokumentum szerkesztő	
Név:	<i>Juhász Martin</i>
Munkakör:	<i>Technológiai munkatárs</i>
Elérhetőség:	<i>juhasz.martin@tigaz.hu</i>

Jóváhagyó	
 OPUS TIGAZ Zrt. Hálózatüzemeltetési igazgató Antal Sándor	 OPUS TIGAZ Zrt. Eszközmenedzsment igazgató Bán Zoltán